

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （学生电脑 D0830-5G22X00、），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（学生电脑、）的关键组件在中国境内生产。（学生电脑、）的关键工序在中国境内完成。
2. （教师电脑 D0830-5G22A00、），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（教师电脑）的关键组件在中国境内生产。（教师电脑）的关键工序在中国境内完成。
3. （电子教室管理软件希沃易启学系统 V1.3、），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（电子教室管理软件）的关键组件在中国境内生产。（电子教室管理软件）的关键工序在中国境内完成。
4. （智慧黑板 BH86EC、），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（智慧黑板）的关键组件在中国境内生产。（智慧黑板）的关键工序在中国境内完成。
5. （视频展台 SC03、），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（视频展台）的关键组件在中国境内生产。（视频展台）的关键工序在中国境内完成。
6. （有源音箱 SS33B、），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（有源音箱）的关键组件在中国境内生产。（有源音箱）的关键工序在中国境内完成。
7. （无线麦克风 MC05），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（无线麦克风）的关键组件在中国境内生产。（无线麦克风）的关键工序在中国境内完成。

8. (智能笔 SP39)，生产厂为(广州视睿电子科技有限公司)，厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(智能笔)的关键组件在中国境内生产。(智能笔)的关键工序在中国境内完成。
9. (耳麦 K800)，生产厂为(东莞市漫步者科技有限公司)，厂址为(东莞松山湖高新技术产业开发区工业东路 2 号)。(耳麦)的关键组件在中国境内生产。(耳麦)的关键工序在中国境内完成。
10. (空调 KFR-120LW/N1A3)，生产厂为(北京小米电子产品有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区科创十街 15 号院 5 号楼 8 层 802 室)。(空调)的关键组件在中国境内生产。(空调)的关键工序在中国境内完成。
11. (学生桌 ZXXSZ-026)，生产厂为(长春市紫信办公设备制造有限公司)，厂址为(长江路经济开发区人民大街 280 号科技城 3C 层 64 段)。(学生桌)的关键组件在中国境内生产。(学生桌)的关键工序在中国境内完成。
12. (教师椅 XBGY-015)，生产厂为(长春市紫信办公设备制造有限公司)，厂址为(长江路经济开发区人民大街 280 号科技城 3C 层 64 段)。(教师椅)的关键组件在中国境内生产。(教师椅)的关键工序在中国境内完成。
13. (学生椅 ZXXSY-031)，生产厂为(长春市紫信办公设备制造有限公司)，厂址为(长江路经济开发区人民大街 280 号科技城 3C 层 64 段)。(学生椅)的关键组件在中国境内生产。(学生椅)的关键工序在中国境内完成。
14. (教师桌 XBGZ-005)，生产厂为(长春市紫信办公设备制造有限公司)，厂址为(长江路经济开发区人民大街 280 号科技城 3C 层 64 段)。(教师桌)的关键组件在中国境内生产。(教师桌)的关键工序在中国境内完成。
15. (24 交换机 RG-NBS3100-24GT4SFP V2)，生产厂为(锐捷网络股份有限公司)，厂址为(福建省福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(24 交换机)的关键组件在中国境内生产。(24 交换机)的关键工序在中国境内完成。
16. (机柜)，生产厂为(浙江揽盛通信科技有限公司)，厂址为(浙江省金华市东阳市巍山镇茶场村芦塘)。(机柜)的关键组件在中国境内生产。(机柜)的关键工序在中国境内完成。
17. (UPS 电源 YG1110H)，生产厂为(阳光煌辰(苏州)科技有限公司)，厂址为(江苏省苏州市苏州工业园区胜浦街道同胜路 50 号 1 号厂房)。(UPS 电源)的关键组件在中国境内生产。(UPS 电源)的关键工序在中国境内完成。

- 18.（ 蓄电池 6-GFM-55），生产厂为（阳光煜辰（苏州）科技有限公司），厂址为（江苏省苏州市苏州工业园区胜浦街道同胜路 50 号 1 号厂房）。（蓄电池）的关键组件在中国境内生产。（蓄电池）的关键工序在中国境内完成。
- 19.（ 电池柜 A16），生产厂为（杭州易达光电有限公司），厂址为（临平区南苑街道美莱国际中心 3 幢 1321 室）。（电池柜）的关键组件在中国境内生产。（电池柜）的关键工序在中国境内完成。
- 20.（ 超五类网线 ），生产厂为（浙江揽盛通信科技有限公司），厂址为（浙江省金华市东阳市巍山镇茶场村芦塘）。（超五类网线）的关键组件在中国境内生产。（超五类网线）的关键工序在中国境内完成。
- 21.（ 水晶头 H-S6030 ），生产厂为（浙江揽盛通信科技有限公司），厂址为（浙江省金华市东阳市巍山镇茶场村芦塘）。（水晶头）的关键组件在中国境内生产。（水晶头）的关键工序在中国境内完成。
- 22.（ 静电地板 HDG602.40.CQ.D ），生产厂为（农安县合隆镇春城防静电地板厂），厂址为（吉林省长春市农安县合隆镇于店社区）。（静电地板）的关键组件在中国境内生产。（静电地板）的关键工序在中国境内完成。
- 23.（ 踏台 ），生产厂为（长春市意枫智能科技有限公司），厂址为（长春市北湖科技开发区盛北大街以西北湖科技园配套住宅 B3 项目（一期）21 号楼 108 号）。（踏台）的关键组件在中国境内生产。（踏台）的关键工序在中国境内完成。
- 24.（ 辅料 ），生产厂为（长春市意枫智能科技有限公司），厂址为（长春市北湖科技开发区盛北大街以西北湖科技园配套住宅 B3 项目（一期）21 号楼 108 号）。（辅料）的关键组件在中国境内生产。（辅料）的关键工序在中国境内完成。
- 25.（ 辅材 ），生产厂为（长春市意枫智能科技有限公司），厂址为（长春市北湖科技开发区盛北大街以西北湖科技园配套住宅 B3 项目（一期）21 号楼 108 号）。（辅材）的关键组件在中国境内生产。（辅材）的关键工序在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：长春市意枫智能科技有限公司

日期： 2026 年 7 月 13 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。