

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1、（电脑主机华为 W585y-A085），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（电脑主机华为 W585y-A085）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （50%）。（电脑主机华为 W585y-A085）的（国产麒麟处理器、自研主控主板、国产内存模组、高速固态硬盘、静音电源模组、国产可信安全固件模块）在中国境内生产。（电脑主机华为 W585y-A085）的（整机结构精密装配、硬件贴片焊接、国产系统固件烧录、整机性能精准调试、软硬件兼容性检测、高低温老化稳定性测试、出厂安全合规质检）在中国境内完成。

2、（学生机显示器华为 B3-241H），生产厂为（华为终端有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区新城路2号）。（学生机显示器华为 B3-241H）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （50%）。（学生机显示器华为 B3-241H）的（国产高清液晶面板、主控驱动电路板、内置电源模组、高清信号接口模组、背光成像模组、防眩光护眼模组）在中国境内生产。（学生机显示器华为 B3-241H）的（屏幕模组贴合组装、电路精密焊接、驱动程序烧录、色彩亮度精准校准、画面画质调试、整机老化稳定性检测、出厂合规质量检验）在中国境内完成。

3、（教师电脑显示器华为 B3-211H），生产厂为（华为终端有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区新城路2号）。（教师电脑显示器华为 B3-211H）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （50%）。（教师电脑显示器华为 B3-211H）的（国产高清液晶面板、主控驱动电路板、内置电源模组、高清信号接口模组、背光成像模组、防眩光护眼模组）在中国境内生产。（教师电脑显示器华为 B3-211H）的（屏幕模组贴合组装、电路精密焊接、驱动程序烧录、色彩亮度精准校准、画面画质调试、整机老化稳定性检测、出厂合规质量检验）在中国境内完成。

4、（控制软件（含电子教学配套软件）极坐标 V3.0），生产厂为（杭州金甲科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市西湖区颐景园（楠苑）3幢402室）。（控制软件（含电子教学配套软件）极坐标 V3.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （50%）。（控制软件（含电子教学配套软件）极坐标 V3.0）的（自主研发教学控制核心程序、电子教学资源配套模块、设备联动调度程序、用户权限管理系统、数据存储解析模块、本地化适配交互组件）在中国境内生产。（控制软件（含电子教学配套软件）极坐标 V3.0）的（软件需求架构设计、代码编写编译、功能模块开发、教学场景适配调试、软硬件联动测试、安全漏洞检测、版本迭代优化、成品封装合规核）在中国境内完成。

5、(桌面操作系统银河麒麟桌面操作系统 V10)，生产厂为(麒麟软件有限公司)，厂址为(天津滨海高新区塘沽海洋科技园信安创业广场 3 号楼 6-8 层)。

(桌面操作系统银河麒麟桌面操作系统 V10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (50%)。(桌面操作系统银河麒麟桌面操作系统 V10) 的(国产自主内核架构、桌面交互系统模块、软硬件兼容适配组件、系统安全防护模块、驱动调度管理程序、本地化运维服务组件) 在中国境内生产。(桌面操作系统银河麒麟桌面操作系统 V10) 的(系统架构迭代设计、源代码自主编写编译、功能模块开发调试、软硬件生态适配、安全加固检测、稳定性压力测试、版本优化迭代、成品封装授权核验) 在中国境内完成。

6、(办公软件金山 wps)，生产厂为(珠海金山办公软件有限公司)，厂址为

(珠海市高新区唐家湾镇前岛环路 321 号金山软件园 5 号楼)。(办公软件金山 wps) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (50%)。(办公软件金山 wps) 的(文字处理核心模块、表格数据运算模块、演示文稿编辑模块、PDF 处理适配组件、云同步服务模块、国产化系统兼容适配组件) 在中国境内生产。(办公软件金山 wps) 的(软件需求架构设计、自主源代码编写编译、全功能模块开发调试、多终端生态适配、安全漏洞检测加固、稳定性压力测试、版本迭代优化、正版授权封装核验) 在中国境内完成。

7、(学生课桌)，生产厂为(杭州高谦办公设备有限公司)，厂址为(西湖区文一西路 776 号 1 幢 125 室)。(学生课桌) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

(50%)。(学生课桌) 的(E0 级环保实木板材、加厚钢制桌架、静音防滑脚垫、防锈紧固五金、圆弧防撞护边) 在中国境内生产。(学生课桌) 的(板材精密裁切、钢架折弯焊接、酸洗磷化防腐、静电喷塑固化、配件标准化装配、尺寸精度调校、承重及安全性能出厂检测) 在中国境内完成。

8、(学生凳子)，生产厂为(杭州高谦办公设备有限公司)，厂址为(西湖区文一西路 776 号 1 幢 125 室)。(学生凳子) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

(50%)。(学生凳子) 的(环保实木凳面、一体成型钢制凳腿、防滑静音脚垫、加固连接五金、耐磨防护涂层) 在中国境内生产。(学生凳子) 的(板材裁切打磨、钢架焊接成型、防腐防锈处理、环保喷涂固化、配件组装加固、平稳度调校、抗压耐磨成品质检) 在中国境内完成。

9、(教师讲台)，生产厂为(杭州高谦办公设备有限公司)，厂址为(西湖区文一西路 776 号 1 幢 125 室)。(教师讲台) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

(50%)。(教师讲台) 的(高密度环保柜体板材、加厚承重钢架、隐藏式走线模块、耐磨台面、防锈五金配件) 在中国境内生产。(教师讲台) 的(柜体板材裁切封边、钢架加固焊接、防腐喷塑处理、走线结构适配、整体组装校准、承重稳定性测试、外观及功能质检) 在中国境内完成。

10、(教师椅子), 生产厂为(杭州高谦办公设备有限公司), 厂址为(西湖区文一西路 776 号 1 幢 125 室)。(教师椅子)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

(50%)。(教师椅子)的(高弹透气坐垫靠背、加厚钢制椅架、静音防滑脚轮、承重支撑底盘、紧固缓冲五金)在中国境内生产。(教师椅子)的(框架焊接成型、表面防腐喷涂、软体面料贴合、五金配件装配、升降旋转功能调试、久坐承重测试、成品安全质检)在中国境内完成。

11、(有线鹅颈话筒艾索 IMC-960), 生产厂为(广州市艾索技术有限公司), 厂址为(广东省广州市白云区江高镇神山振华北路 88 号 C1 栋二楼)。(有线鹅颈话筒艾索 IMC-960)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (50%)。(有线鹅颈话筒艾索 IMC-960)的(高保真降噪拾音咪头、专业音频处理电路板、高强度金属鹅颈支架、抗干扰传输模组、稳固防滑底座)在中国境内生产。(有线鹅颈话筒艾索 IMC-960)的(精密元器件焊接、音频信号调试、降噪参数精准校准、结构精密组装、高清音质检测、整机长时间老化测试、出厂合规质量核验)在中国境内完成。

12、(壁挂音响艾索 ESP-F65D), 生产厂为(广州市艾索技术有限公司), 厂址为(广东省广州市白云区江高镇神山振华北路 88 号 C1 栋二楼)。(壁挂音响艾索 ESP-F65D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (50%)。(壁挂音响艾索 ESP-F65D)的(高保真全频扬声器单元、精密音频分频电路板、智能功率驱动模组、阻燃防潮外壳、加固壁挂安装支架)在中国境内生产。(壁挂音响艾索 ESP-F65D)的(精密配件组装、电路精准焊接、频响参数调试、音质保真校准、防尘防水工艺处理、整机老化稳定性测试、出厂合规质检)在中国境内完成。

13、(无线领夹话筒艾索 HR-168L), 生产厂为(广州市艾索技术有限公司), 厂址为(广东省广州市白云区江高镇神山振华北路 88 号 C1 栋二楼)。(无线领夹话筒艾索 HR-168L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (50%)。(UHF 高清无线收发模组、微型降噪拾音单元、长效充电锂电池组、智能调频主控电路板、便携防滑领夹组件)在中国境内生产。(无线领夹话筒艾索 HR-168L)的(贴片元器件精密焊接、无线频率匹配调试、远距离信号稳定性检测、人声降噪优化调校、整机模块化装配、续航性能检测、出厂合规质检)在中国境内完成。

14、(功放艾索 ASF-2130), 生产厂为(广州市艾索技术有限公司), 厂址为(广东省广州市白云区江高镇神山振华北路 88 号 C1 栋二楼)。(功放艾索 ASF-2130)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (50%)。(功放艾索 ASF-2130)的(大功率音频放大主板、智能开关电源供电模组、高清音频解码模块、静音智能散热系统、多功能音量控制面板)在中国境内生产。(功放艾索 ASF-2130)的(电路精密焊接、输出功率参数精准调试、音频失真度校准、高低压安全性

能测试、散热效率检测、整机长时间老化稳定性测试、出厂合规核验)在中国境内完成。

15、(音箱线),生产厂为(深圳山泽基业科技有限公司),厂址为(深圳市龙华区民治街道北站社区龙华区数字创新中心(鸿荣源北站中心)B栋3608)。(音箱线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (50%)。(音箱线)的(高纯度无氧铜传输导体、环保绝缘内层、高强度阻燃外被、抗干扰屏蔽隔离层、抗拉加强骨架)在中国境内生产。(音箱线)的(导体精密绞合、绝缘层挤出包覆、屏蔽层贴合加工、护套挤压成型、定长精切处理、导通耐压测试、抗干扰性能核验、阻燃耐磨成品质检)在中国境内完成。

16、(交换机),生产厂为(深圳市信锐网科技有限公司),厂址为(深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道1001号南山智园A1栋1层)。(交换机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (50%)。(交换机)的(国产交换芯片、主控主板、千兆/万兆端口模组、电源供电模块、散热模组)在中国境内生产。(交换机)的(元器件贴片焊接、程序固件烧录、端口性能调试、整机压力测试、高低温老化测试、出厂合规质检)在中国境内完成。

17、(机柜),生产厂为(深圳市图腾通讯科技有限公司),厂址为(深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园B栋101)。(机柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (50%)。(机柜)的(优质冷轧钢机架主体、高密度通风网门、静音散热风扇模组、高强度承重隔板、防锈防盗锁具、标准理线五金套件)在中国境内生产。(机柜)的(钢板精密裁切、数控折弯成型、无缝焊接加固、酸洗磷化防锈、静电喷塑防护、配件精准装配、整机结构校正、承重压力测试、出厂外观性能质检)在中国境内完成。

18、(静电地板),生产厂为(江苏同洲机房设备有限公司),厂址为(武进区横林镇狄坂村)。(静电地板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (50%)。(静电地板)的(钢制基材板体、高密度防静电贴面、导电铜箔、阻燃防潮垫层、可调承重支撑支架、防震连接横梁)在中国境内生产。(静电地板)的(板材精密冲压成型、防腐防锈处理、防静电涂层喷涂、导电结构铺设、精准裁切适配、组件装配校准、防静电性能检测、抗压耐磨成品核验)在中国境内完成。

19、(6类网线),生产厂为(普联技术有限公司),厂址为(浙江省杭州市滨江区长河街道聚才路396号南楼2-7层、北楼3-11层)。(6类网线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (50%)。(6类网线)的(纯无氧铜传输导体、十字隔离骨架、高密度绝缘层、抗干扰防护结构、耐磨阻燃外被)在中国境内生产。(6类网线)的(导体精密绞合、绝缘层挤出包覆、结构贴合加工、成品裁切压制、导通性能测试、千兆传输速率校准、耐压阻燃检测、抗干扰稳定性核验、出厂合规质检)在中国境内完成。

20、(电源线), 生产厂为(浙江正泰电器股份有限公司), 厂址为(浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号)。(电源线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (50%)。(电源线)的(高纯度国标无氧铜导体、环保阻燃绝缘层、高强度耐磨外护套、内置抗拉填充结构、安全防护绝缘组件)在中国境内生产。(电源线)的(导体精密绞合、绝缘层高温挤出包覆、护套挤压成型、定长裁切加工、导通性能测试、耐压绝缘检测、阻燃老化核验、3C 合规质检)在中国境内完成。

21、(水晶头), 生产厂为(深圳市绿联科技股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区7号办公楼1层-6层、6栋厂房4楼)。(水晶头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (50%)。(水晶头)的(高纯度镀金导电插片、高强度阻燃塑胶壳体、一体式卡位弹片、精准对位接线卡槽、抗氧化导电接触组件)在中国境内生产。(水晶头)的(塑胶注塑成型、金属精密冲压、镀金抗氧化处理、卡槽精准对位校准、导通性能检测、插拔耐久测试、阻燃绝缘核验、出厂合规质检)在中国境内完成。

22、(桥架), 生产厂为(江苏华鹏桥架有限公司), 厂址为(江苏省镇江市扬中市新坝镇华鹏路1号)。(桥架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (50%)。(桥架)的(国标冷轧钢板主体型材、阻燃防火隔板、防腐镀锌/喷塑表层、配套连接加固五金、抗震支撑配件、密封防护盖板)在中国境内生产。(桥架)的(钢板数控裁切、一体折弯成型、无缝焊接加固、酸洗磷化防腐、热镀锌/静电喷塑防护、配件配套冲压、承重抗震性能调校、防火防腐耐久检测、出厂尺寸与载荷合规质检)在中国境内完成。

23、(电缆), 生产厂为(浙江正泰电器股份有限公司), 厂址为(浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号)。(电缆)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (50%)。(电缆)的(高纯度国标无氧铜导体、环保阻燃绝缘层、高强度耐磨外护套、内置抗拉填充结构、安全防护绝缘组件)在中国境内生产。(电缆)的(导体精密绞合、绝缘层高温挤出包覆、护套挤压成型、定长裁切加工、导通性能测试、耐压绝缘检测、阻燃老化核验、3C 合规质检)在中国境内完成。

24、(漏电保护), 生产厂为(浙江正泰电器股份有限公司), 厂址为(浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号)。(漏电保护)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (50%)。(漏电保护)的(高精度漏电检测芯片、智能过载保护模块、灭弧防护组件、合金导电触头、阻燃绝缘壳体、自动脱扣执行机构)在中国境内生产。(漏电保护)的(精密元器件贴片焊接、电路程序调试、漏电动作参数校准、过载短路性能测试、阻燃耐压检测、机械脱扣可靠性调校、整机老化稳定性测试、出厂合规质检)在中国境内完成。

25、(强电箱), 生产厂为(浙江正泰电器股份有限公司), 厂址为(浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号)。(强电箱)的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ (50%)。(强电箱)的(加厚冷轧钢箱体、阻燃绝缘安装底座、国标铜排接线组件、防尘防水密封胶条、紧固防锈五金配件、安全防护盖板)在中国境内生产。(强电箱)的(钢板精密裁切折弯、箱体无缝焊接加固、静电喷塑防腐处理、绝缘组件精准装配、接线结构调校、耐压绝缘性能检测、防尘防水核验、整机安全合规质检)在中国境内完成。

26、(接线板),生产厂为(公牛集团股份有限公司),厂址为(浙江省慈溪市观海卫镇工业园东区三海路32号)。(接线板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (50%)。(接线板)的(高精度阻燃塑胶壳体、国标纯铜导电插片、一体式铜条导电结构、智能过载保护模块、防触电安全门、耐高温电源线组件)在中国境内生产。(接线板)的(塑胶注塑成型、铜件精密冲压、电路结构装配、过载保护参数校准、耐压阻燃性能检测、插拔耐久测试、整机安全老化核验、出厂合规质检)在中国境内完成。

27、(86寸交互式平板(含OPS)),生产厂为(广州视睿电子科技有限公司),厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路192号)。(86寸交互式平板(含OPS))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (50%)。(86寸交互式平板(含OPS))的(4K高清触控液晶面板、OPS模块化电脑、主控驱动主板、红外触控感应模组、内置音频功放模组、智能电源供电系统)在中国境内生产。(86寸交互式平板(含OPS))的(屏幕贴合组装、OPS模块适配安装、电路精密焊接、触控参数精准校准、系统固件烧录、音画性能调试、整机长时间老化测试、高低压安全检测、出厂合规质检)在中国境内完成。

28、(吸顶空调),生产厂为(TCL空调器(中山)有限公司),厂址为(中山市南头镇南头大道)。(吸顶空调)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (50%)。(吸顶空调)的(国产高效变频压缩机、智能主控电路板、高效换热系统、静音离心风机模组、智能电控散热模块、一体化吊顶安装框架)在中国境内生产。(吸顶空调)的(精密部件装配、管路无缝焊接、真空检漏、环保冷媒标准化加注、电路智能调试、制冷制热性能精准校准、整机降噪防尘处理、长时间整机老化稳定性测试、出厂安全合规质检)在中国境内完成。

29、(智能录播终端),生产厂为(北京中广上洋科技股份有限公司),厂址为(北京市海淀区永嘉南路9号院1号楼一层101)。(智能录播终端)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (50%)。(智能录播终端)的(国产高清编解码主控芯片、嵌入式工控主板、高清视频采集模块、音频处理模组、智能存储硬盘、网口传输模组)在中国境内生产。(智能录播终端)的(精密元器件贴片焊接、嵌入式系统适配烧录、音视频采集参数校准、智能录播功能调试、长时间整机老化测试、软硬件兼容性核验、出厂合规质检)在中国境内完成。

30、(智能录播系统软件),生产厂为(北京中广上洋科技股份有限公司),厂址为(北京市海淀区永嘉南路9号院1号楼一层101)。(智能录播系统软件)的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （50%）。（智能录播系统软件）的（智能录播核心调度程序、视频编码处理模块、音频混音适配组件、课堂智能跟踪算法模块、资源存储管理组件、本地化教学适配模块）在中国境内生产。（智能录播系统软件）的（软件需求架构设计、自主源代码编写编译、录播功能模块开发、教学场景适配调试、多设备联动测试、安全漏洞检测、版本迭代优化、成品封装合规核验）在中国境内完成。

31、（4K 教师微动云台摄像机），生产厂为（北京中广上洋科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区永嘉南路 9 号院 1 号楼一层 101）。（4K 教师微动云台摄像机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （50%）。（4K 教师微动云台摄像机）的（K 高清图像传感模组、精密微动云台驱动电机、智能对焦主控板、高清视频传输模块、降噪光学镜头、智能姿态调节组件）在中国境内生产。（4K 教师微动云台摄像机）的（光学组件精准装配、电路精密焊接、云台运动参数调校、4K 画质色彩校准、智能跟踪功能调试、整机稳定性老化测试、成像性能核验、出厂合规质检）在中国境内完成。

32、（4K 学生微动云台摄像机），生产厂为（北京中广上洋科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区永嘉南路 9 号院 1 号楼一层 101）。（4K 学生微动云台摄像机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （50%）。（4K 学生微动云台摄像机）的（K 高清图像传感模组、精密微动云台驱动电机、智能对焦主控板、高清视频传输模块、降噪光学镜头、智能姿态调节组件）在中国境内生产。（4K 学生微动云台摄像机）的（光学组件精准装配、电路精密焊接、云台运动参数调校、4K 画质色彩校准、智能跟踪功能调试、整机稳定性老化测试、成像性能核验、出厂合规质检）在中国境内完成。

33、（拾音套件），生产厂为（北京中广上洋科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区永嘉南路 9 号院 1 号楼一层 101）。（拾音套件）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （50%）。（拾音套件）的（高保真全向拾音咪头、智能降噪处理电路板、音频增益调节模组、抗干扰传输线材、防水防尘防护壳体、音频适配对接组件）在中国境内生产。（拾音套件）的（精密元器件焊接、拾音灵敏度校准、环境降噪参数调试、音频保真度检测、多设备联动适配、整机老化稳定性测试、音质合规核验、出厂质检）在中国境内完成。

34、（平台通道接入），生产厂为（北京中广上洋科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区永嘉南路 9 号院 1 号楼一层 101）。（平台通道接入）的（平台数据对接协议模块、音视频流转发组件、设备权限适配模块、数据加密传输模块、本地化兼容适配程序、后台运维管理组件）在中国境内生产。（平台通道接入）的（对接需求架构梳理、协议程序开发编译、平台通道联调测试、设备兼容适配调试、数据安全加密检测、传输稳定性优化、功能合规核验、落地运维适配）在中国境内完成。

35、(教室美化), 生产厂为(诸暨市通用电脑有限公司), 厂址为(浙江省诸暨市暨阳街道春江路 23 号诸暨市电子商务园区 3 幢 102 室)。(教室美化)的(环保内墙乳胶漆、阻燃吊顶板材、环保装饰基材、主题文化装饰构件、防水防潮底层材料、紧固装饰五金)在中国境内生产。(教室美化)的(基层清理打磨、墙面防潮处理、乳胶漆多层粉刷、吊顶骨架搭建、吊顶板材安装固定、主题造型定制布置、整体收口美化、现场清洁验收)在中国境内完成。

36、(拆除、布线、安装、调试费), 生产厂为(诸暨市通用电脑有限公司), 厂址为(浙江省诸暨市暨阳街道春江路 23 号诸暨市电子商务园区 3 幢 102 室)。

(拆除、布线、安装、调试费)的(国标强弱电线电缆、阻燃绝缘配件、机房接地配件、静电地板配套五金、设备固定安装配件、线路防护管材)在中国境内生产。(拆除、布线、安装、调试费)的(原有设备线路安全拆除、现场杂物清理、强弱电线路精准布管布线、线路绝缘检测、静电地板校准安装、电脑设备模块化安装、录播设备对位装配、系统联调测试、线路安全核验、整体竣工验收)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(电子签名 公章): 诸暨市通用电脑有限公司

日期: 2026 年 7 月 14 日

注: 1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。

关于符合本国产品标准的成本占比的承诺函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的产品符合本国产品标准的成本占比。具体情况如下：

（诸暨市职教中心信创计算机实训室项目建设采购项目）诸政采 2026-06-05 标项（1），提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例 $\geq 80\%$ 。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（电子签名/公章）：诸暨市通用电脑有限公司

日期： 2 0 2 6 年 7 月 14 日

注：如需提供，按本格式和要求填写。