

7. 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 云资源池、RG-CS1020 1，生产厂为锐捷网络股份有限公司 2，厂址为福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼。云资源池、RG-CS1020 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。云资源池、RG-CS1020 的（关键组件） 4在中国境内生产。云资源池、RG-CS1020 的（关键工序） 5在中国境内完成。

2. 云桌面管理软件、RG-CCP-DCP-Lic-EDU 1，生产厂为锐捷网络股份有限公司 2，厂址为福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼。云桌面管理软件、RG-CCP-DCP-Lic-EDU 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。云桌面管理软件、RG-CCP-DCP-Lic-EDU 的（关键组件） 4在中国境内生产。云桌面管理软件、RG-CCP-DCP-Lic-EDU 的（关键工序） 5在中国境内完成。

3. 云终端、RG-CT5540H-4700 1，生产厂为锐捷网络股份有限公司 2，厂址为福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼。云终端、RG-CT5540H-4700 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。云终端、RG-CT5540H-4700 的（关键组件） 4在中国境内生产。云终端、RG-CT5540H-4700 的（关键工序） 5在中国境内完成。

4. 48口交换机、RG-IF2920-48GT4MS 1，生产厂为锐捷网络股份有限公司 2，厂址为福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼。48口交换机、RG-IF2920-48GT4MS 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。48口交换机、RG-IF2920-48GT4MS 的（关键组件） 4在中国境内生产。48口交换机、RG-IF2920-48GT4MS 的（关键工序） 5在中国境内完成。

5. 24口交换机、RG-IF2920-24GT4MS 1，生产厂为锐捷网络股份有限公司 2，厂址为福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼。24口交换机、RG-IF2920-24GT4MS 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。24口交换机、RG-IF2920-24GT4MS 的（关键组件） 4在中国境内生产。24口交换机、RG-IF2920-24GT4MS 的（关键工序） 5在中国境内完成。

6. 教学管理软件、RG-CMR-Lic 1, 生产厂为锐捷网络股份有限公司 2, 厂址为福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼。教学管理软件、RG-CMR-Lic 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。教学管理软件、RG-CMR-Lic的(关键组件) 4在中国境内生产。教学管理软件、RG-CMR-Lic的(关键工序) 5在中国境内完成。

7. 桌凳、定制 1, 生产厂为山西鑫美达家具有限公司 2, 厂址为太原市晋源区金胜镇西峪村后街66号2户。桌凳、定制 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。桌凳、定制 的(关键组件) 4在中国境内生产。桌凳、定制 的(关键工序) 5在中国境内完成。

8. 静电地板、定制 1, 生产厂为江苏亚豪机房设备有限公司 2, 厂址为常州经济开发区横林镇崔桥村崔蓉路95号。静电地板、定制 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。静电地板、定制 的(关键组件) 4在中国境内生产。静电地板、定制 的(关键工序) 5在中国境内完成。

9. 机柜、X3 6022 1, 生产厂为山西鑫亚堂电子科技有限公司 2, 厂址为太原市小店区晋阳街68号海棠国际大厦14层15层(入驻山西和创空间企业孵化园有限公司-3800号)。机柜、X3 6022 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。机柜、X3 6022 的(关键组件) 4在中国境内生产。机柜、X3 6022 的(关键工序) 5在中国境内完成。

10. 其它、定制 1, 生产厂为山西索尼克科技有限公司 2, 厂址为山西省太原市迎泽区文庙街道东安路45号儒学大厦5、6层(山西万合众创空间有限公司A-727号)集群登记。其它、定制 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。其它、定制 的(关键组件) 4在中国境内生产。其它、定制 的(关键工序) 5在中国境内完成。

11. 高清摄像机、PXW-Z150 1, 生产厂为索尼(中国)有限公司 2, 厂址为北京市朝阳区光华路15号院2号楼10层1001、1002、1003内415(集群注册)。高清摄像机、PXW-Z150 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。高清摄像机、PXW-Z150 的(关键组件) 4在中国境内生产。高清摄像机、PXW-Z150 的(关键工序) 5在中国境内完成。

12. 三脚架、KDL-ZB6 1, 生产厂为郑州泰阳人电子科技有限公司 2, 厂址为郑州高新技术产业开发区红松路36号院1号楼4层19号。三脚架、KDL-ZB6 的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. 三脚架、KDL-ZB6 的 (关键组件) 4在中国境内生产。三脚架、KDL-ZB6 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

13. 提词器、TY22ED 1, 生产厂为郑州泰阳人电子科技有限公司2, 厂址为郑州高新技术产业开发区红松路36号院1号楼4层19号。提词器、TY22ED 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. 提词器、TY22ED 的 (关键组件) 4在中国境内生产。提词器、TY22ED 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

14. 无线话筒、KDL-WT2 1, 生产厂为郑州泰阳人电子科技有限公司2, 厂址为郑州高新技术产业开发区红松路36号院1号楼4层19号。无线话筒、KDL-WT2 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. 无线话筒、KDL-WT2 的 (关键组件) 4在中国境内生产。无线话筒、KDL-WT2 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

15. 调音台、MG10 1, 生产厂为郑州泰阳人电子科技有限公司2, 厂址为郑州高新技术产业开发区红松路36号院1号楼4层19号。调音台、MG10 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. 调音台、MG10 的 (关键组件) 4在中国境内生产。调音台、MG10 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

16. 一拖二领夹胸麦、AC51+AC51R 1, 生产厂为广州开得联智能科技有限公司2, 厂址为广州市黄埔区神舟路246号1栋1201房(仅限办公)。一拖二领夹胸麦、AC51+AC51R 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. 一拖二领夹胸麦、AC51+AC51R 的 (关键组件) 4在中国境内生产。一拖二领夹胸麦、AC51+AC51R 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

17. 监听耳机、HD2000 1, 生产厂为广东得胜电子有限公司2, 厂址为惠州市博罗县龙溪镇下寮村第五组位于顶岗。监听耳机、HD2000 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. 监听耳机、HD2000 的 (关键组件) 4在中国境内生产。监听耳机、HD2000 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

18. 监听音箱、SS23C 1, 生产厂为广州开得联智能科技有限公司2, 厂址为广州市黄埔区神舟路246号1栋1201房(仅限办公)。监听音箱、SS23C 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. 监听音箱、SS23C 的 (关键组件) 4在中国境内生产。监听音箱、SS23C 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

19. 资源管理平台应用系统、三个课堂校级应用管理平台V3.0 1, 生产厂为广州开得联智能科技有限公司2, 厂址为广州市黄埔区神舟路246号1栋1201房(仅限办公)。资源管理平台应用系统、三个课堂校级应用管理平台V3.0 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。资源管理平台应用系统、三个课堂校级应用管理平台V3.0 的 (关键组件) 4在中国境内生产。资源管理平台应用系统、三个课堂校级应用管理平台V3.0 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

20. 直播点播终端、DF01C 1, 生产厂为广州开得联智能科技有限公司2, 厂址为广州市黄埔区神舟路246号1栋1201房(仅限办公)。直播点播终端、DF01C 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。直播点播终端、DF01C 的 (关键组件) 4在中国境内生产。直播点播终端、DF01C 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

21. 一体化虚实演录播系统、PS23E、K-Live studio超高清虚拟演播系统 V1.1.0、M273A 1, 生产厂为广州开得联智能科技有限公司、广州开得联智能科技有限公司、广州视睿电子科技有限公司; 2, 厂址为广州市黄埔区神舟路246号1栋1201房(仅限办公)、广州市黄埔区神舟路246号1栋1201房(仅限办公)、广州市经济技术开发区科学城科珠路192号。一体化虚实演录播系统、PS23E、K-Live studio超高清虚拟演播系统 V1.1.0、M273A 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。一体化虚实演录播系统、PS23E、K-Live studio超高清虚拟演播系统 V1.1.0、M273A 的 (关键组件) 4在中国境内生产。一体化虚实演录播系统、PS23E、K-Live studio超高清虚拟演播系统 V1.1.0、M273A 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

22. 非线性编辑、非线性编辑软件 V1.1.0 1, 生产厂为广州开得联智能科技有限公司2, 厂址为广州市黄埔区神舟路246号1栋1201房(仅限办公)。非线性编辑、非线性编辑软件 V1.1.0 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。非线性编辑、非线性编辑软件 V1.1.0 的 (关键组件) 4在中国境内生产。非线性编辑、非线性编辑软件 V1.1.0 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

23. 监视器、PA01A 1, 生产厂为广州开得联智能科技有限公司2, 厂址为广州市黄埔区神舟路246号1栋1201房(仅限办公)。监视器、PA01A 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。监视器、PA01A 的 (关键组件) 4在中国境内生产。监视器、PA01A 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

24. 液晶电视机移动推车、KDL-STX5 1, 生产厂为郑州泰阳人电子科技有限公司 2, 厂址为郑州高新技术产业开发区红松路36号院1号楼4层19号。液晶电视机移动推车、KDL-STX5 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。液晶电视机移动推车、KDL-STX5 的 (关键组件) 4在中国境内生产。液晶电视机移动推车、KDL-STX5 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

25. 时序电源、KDL-S8 1, 生产厂为郑州泰阳人电子科技有限公司 2, 厂址为郑州高新技术产业开发区红松路36号院1号楼4层19号。时序电源、KDL-S8 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。时序电源、KDL-S8 的 (关键组件) 4在中国境内生产。时序电源、KDL-S8 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

26. 交换机、S26GF-U 1, 生产厂为新华三技术有限公司 2, 厂址为浙江省杭州市滨江区长河路466号。交换机、S26GF-U 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。交换机、S26GF-U 的 (关键组件) 4在中国境内生产。交换机、S26GF-U 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

27. HDMI分配器、MT-SP108-M 1, 生产厂为广州市迈拓维矩电子有限公司 2, 厂址为广州市天河区石牌西路8号展望数码广场第一层第160号铺位。HDMI分配器、MT-SP108-M 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。HDMI分配器、MT-SP108-M 的 (关键组件) 4在中国境内生产。HDMI分配器、MT-SP108-M 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

28. 操作台、KDL-FBZA 1, 生产厂为郑州泰阳人电子科技有限公司 2, 厂址为郑州高新技术产业开发区红松路36号院1号楼4层19号。操作台、KDL-FBZA 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。操作台、KDL-FBZA 的 (关键组件) 4在中国境内生产。操作台、KDL-FBZA 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

29. 演播台、KDL-BY100 1, 生产厂为郑州泰阳人电子科技有限公司 2, 厂址为郑州高新技术产业开发区红松路36号院1号楼4层19号。演播台、KDL-BY100 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。演播台、KDL-BY100 的 (关键组件) 4在中国境内生产。演播台、KDL-BY100 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

30. 背景用100W智能场景无线数字控制LED智控灯、TYR-LED526 1, 生产厂为郑州泰阳人电子科技有限公司 2, 厂址为郑州高新技术产业开发区红松路36号院1号楼4层19号。背景用100W智能场景无线数字控制LED智控灯、TYR-LED526 的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。背景用100W智能场景无线数字控制LED智控灯、TYR-LED526 的 (关键组件) 4在中国境内生产。背景用100W智能场景无线数字控制LED智控灯、TYR-LED526 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

31. 顶光用200W智能场景无线数字控制LED智控灯、TYR-LED312 1, 生产厂为郑州泰阳人电子科技有限公司2, 厂址为郑州高新技术产业开发区红松路36号院1号楼4层19号。顶光用200W智能场景无线数字控制LED智控灯、TYR-LED312 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。顶光用200W智能场景无线数字控制LED智控灯、TYR-LED312 的 (关键组件) 4在中国境内生产。顶光用200W智能场景无线数字控制LED智控灯、TYR-LED312 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

32. 侧光用150W智能场景无线数字控制LED智控灯、TYR-LED527 1, 生产厂为郑州泰阳人电子科技有限公司2, 厂址为郑州高新技术产业开发区红松路36号院1号楼4层19号。侧光用150W智能场景无线数字控制LED智控灯、TYR-LED527 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。侧光用150W智能场景无线数字控制LED智控灯、TYR-LED527 的 (关键组件) 4在中国境内生产。侧光用150W智能场景无线数字控制LED智控灯、TYR-LED527 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

33. 面光用200W智能场景无线数字控制LED智控灯、TYR-LED312 1, 生产厂为郑州泰阳人电子科技有限公司2, 厂址为郑州高新技术产业开发区红松路36号院1号楼4层19号。面光用200W智能场景无线数字控制LED智控灯、TYR-LED312 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。面光用200W智能场景无线数字控制LED智控灯、TYR-LED312 的 (关键组件) 4在中国境内生产。面光用200W智能场景无线数字控制LED智控灯、TYR-LED312 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

34. 调光台、TY-TG16L 1, 生产厂为郑州泰阳人电子科技有限公司2, 厂址为郑州高新技术产业开发区红松路36号院1号楼4层19号。调光台、TY-TG16L 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。调光台、TY-TG16L 的 (关键组件) 4在中国境内生产。调光台、TY-TG16L 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

35. 无线信号放大器、YLTG6 1, 生产厂为郑州泰阳人电子科技有限公司2, 厂址为郑州高新技术产业开发区红松路36号院1号楼4层19号。无线信号放大器、YLTG6 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。无线信号放大器、YLTG6 的 (关键组件) 4在中国境内生产。无线信号放大器、YLTG6 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

36. 轨道悬挂、KDL-GD6030 1, 生产厂为郑州泰阳人电子科技有限公司2, 厂址为郑州高新技术产业开发区红松路36号院1号楼4层19号。轨道悬挂、KDL-GD6030 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. 轨道悬挂、KDL-GD6030 的(关键组件) 4在中国境内生产。轨道悬挂、KDL-GD6030 的(关键工序) 5在中国境内完成。

37. 恒力铰链、KDL-JL0615 1, 生产厂为郑州泰阳人电子科技有限公司2, 厂址为郑州高新技术产业开发区红松路36号院1号楼4层19号。恒力铰链、KDL-JL0615 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. 恒力铰链、KDL-JL0615 的(关键组件) 4在中国境内生产。恒力铰链、KDL-JL0615 的(关键工序) 5在中国境内完成。

38. 系统集成、定制 1, 生产厂为山西索尼克科技有限公司2, 厂址为山西省太原市迎泽区文庙街道东安路45号儒学大厦5、6层(山西万合众创空间有限公司A-727号)集群登记。系统集成、定制 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. 系统集成、定制 的(关键组件) 4在中国境内生产。系统集成、定制 的(关键工序) 5在中国境内完成。

39. 数码照相机、DSC-RX100M7 1, 生产厂为索尼(中国)有限公司2, 厂址为北京市朝阳区光华路15号院2号楼10层1001、1002、1003内415(集群注册)。数码照相机、DSC-RX100M7 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. 数码照相机、DSC-RX100M7 的(关键组件) 4在中国境内生产。数码照相机、DSC-RX100M7 的(关键工序) 5在中国境内完成。

40. 数码摄像机、ZV-E10M2 1, 生产厂为索尼(中国)有限公司2, 厂址为北京市朝阳区光华路15号院2号楼10层1001、1002、1003内415(集群注册)。数码摄像机、ZV-E10M2 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. 数码摄像机、ZV-E10M2 的(关键组件) 4在中国境内生产。数码摄像机、ZV-E10M2 的(关键工序) 5在中国境内完成。

41. 温湿度器、LYWSD02MMC 1, 生产厂为小米科技有限责任公司2, 厂址为北京市海淀区西二旗中路33号院6号楼6层006号。温湿度器、LYWSD02MMC 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. 温湿度器、LYWSD02MMC 的(关键组件) 4在中国境内生产。温湿度器、LYWSD02MMC 的(关键工序) 5在中国境内完成。

42. 吸尘器、Q7 1, 生产厂为美的集团股份有限公司2, 厂址为佛山市顺德区北滘镇美的大道6号美的总部大楼B区26-28楼。吸尘器、Q7 的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ (规定比例) 3。吸尘器、Q7 的 (关键组件) 4在中国境内生产。吸尘器、Q7 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

43. 除湿机、CF12BD/N7-D01 1, 生产厂为美的集团股份有限公司2, 厂址为佛山市顺德区北滘镇美的的大道6号美的总部大楼B区26-28楼。除湿机、CF12BD/N7-D01 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。除湿机、CF12BD/N7-D01 的 (关键组件) 4在中国境内生产。除湿机、CF12BD/N7-D01 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章): 山西索尼克科技有限公司

日期: 2026年07月28日

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。