

19.3 承诺函

承诺函

致：西宁市城西区政府采购服务中心


关于贵方2026年_7_月_2_日2026年城西区学校智慧黑板及计算机教室采购
(第二次)项目，我公司在完全理解本项目招标的技术要求、商务条款及其他内
容后，决定参与该项目的投标活动。并承诺，

符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的
比列达到80%以上。

特此承诺。

本公司对上述承诺的真实性负责，如有虚假，我公司同意按我方合同违约处
理，并依法承担相应法律责任。

投标人：苏州吉亿泰商贸有限公司（公章）

法定代表人或委托代理人：（签字或盖
章）

2026 年 7 月 2 日

(20) 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司(苏州吉亿泰商贸有限公司)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. (90英寸智慧黑板 BG90EF),生产厂为(广州视睿电子科技有限公司),厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路192号)。(90英寸智慧黑板 BG90EF)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (80%)。(90英寸智慧黑板 BG90EF)的(主控板卡、显示屏模组、背光模组、触控模组、背板模组等)在中国境内生产。(90英寸智慧黑板 BG90EF)的(SMT贴片、显示屏贴合、整机组装等)在中国境内完成。

2. (实物展台 SC13A),生产厂为(广州视睿电子科技有限公司),厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路192号)。(实物展台 SC13A)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (90%)。(实物展台 SC13A)的(主控芯片 ISP、内存 DDR、存储 EMMC、摄像头模组等)在中国境内生产。(实物展台 SC13A)的(SMT贴片、整机组装等)在中国境内完成。

3. (智能笔 SP39),生产厂为(广州视睿电子科技有限公司),厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路192号)。(智能笔 SP39)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (90%)。(智能笔 SP39)的(主控芯片 SOC 等)在中国境内生产。(智能笔 SP39)的(SMT贴片、整机组装等)在中国境内完成。

4. (有源音箱 SS33B),生产厂为(广州视睿电子科技有限公司),厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路192号)。(有源音箱 SS33B)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (95%)。(有源音箱 SS33B)的(主控芯片 SOC、存储芯片等)在中国境内生产。(有源音箱 SS33B)的(SMT贴片、整机组装等)在中国境内完成。

5. (无线麦克风 MC05),生产厂为(广州视睿电子科技有限公司),厂址

为（广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（无线麦克风 MC05）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （99%）。（无线麦克风 MC05）的（主控芯片 SOC、存储芯片等）在中国境内生产。（无线麦克风 MC05）的（SMT 贴片、整机组装等）在中国境内完成。

6. （区校融合管理系统软件希沃魔方软件 V3.0），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（区校融合管理系统软件）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（区校融合管理系统软件希沃魔方软件 V3.0）的（关键组件）在中国境内生产。（区校融合管理系统软件希沃魔方软件 V3.0）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （教师机主机：M90h G1t-D721 显示器：ET524 G1e），生产厂为（联想开天信息技术有限公司），厂址为（天津空港经济区经三路 9 号 6 号楼二层#1）。（教师机主机：M90h G1t-D721 显示器：ET524 G1e）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （99%）。（教师机主机：M90h G1t-D721 显示器：ET524 G1e）的（关键组件）在中国境内生产。（教师机主机：M90h G1t-D721 显示器：ET524 G1e）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （学生终端主机：E50z G1t 显示器：ET524 G1e），生产厂为（联想开天信息技术有限公司），厂址为（天津空港经济区经三路 9 号 6 号楼二层#1）。（学生终端主机：E50z G1t 显示器：ET524 G1e）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （99%）。（学生终端主机：E50z G1t 显示器：ET524 G1e）的（关键组件）在中国境内生产。（学生终端主机：E50z G1t 显示器：ET524 G1e）的（关键工序）在中国境内完成。

9. （平台管理软件 V1.2），生产厂为（联想开天信息技术有限公司），厂址为（天津空港经济区经三路 9 号 6 号楼二层#1）。（平台管理软件 V1.2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（平台管理软件 V1.2）的（关键组件）在中国境内生产。（平台管理软件 V1.2）的（关键工序）在中国境内完成。

10. （电子教室软件 V1.2），生产厂为（联想开天信息技术有限公司），厂址为（天津空港经济区经三路 9 号 6 号楼二层#1）。（电子教室软件 V1.2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（电子教室软件 V1.2）的（关键组件）在中国境内生产。（电子教室软件 V1.2）的（关键工序）在中国境内完成。

11. (24 口交换机 RG-S2906-24GT4MS-L)，生产厂为(锐捷网络股份有限公司)，厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(24 口交换机 RG-S2906-24GT4MS-L)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(24 口交换机 RG-S2906-24GT4MS-L)的(关键组件)在中国境内生产。(24 口交换机 RG-S2906-24GT4MS-L)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (48 口交换机 RG-S2906-48GT4MS-L)，生产厂为(锐捷网络股份有限公司)，厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(48 口交换机 RG-S2906-48GT4MS-L)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(48 口交换机 RG-S2906-48GT4MS-L)的(关键组件)在中国境内生产。(48 口交换机 RG-S2906-48GT4MS-L)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (教师桌椅 HL106)，生产厂为(常州简佳华丽家具有限公司)，厂址为(常州市新北区奔牛镇工业园区龙城大道 2687 号 A-16)。(教师桌椅 HL106)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(教师桌椅 HL106)的(关键组件)在中国境内生产。(教师桌椅 HL106)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (学生桌凳 HL105)，生产厂为(常州简佳华丽家具有限公司)，厂址为(常州市新北区奔牛镇工业园区龙城大道 2687 号 A-16)。(学生桌凳 HL105)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(学生桌凳 HL105)的(关键组件)在中国境内生产。(学生桌凳 HL105)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (网络墙柜 W2.6612)，生产厂为(深圳市图腾通讯科技有限公司)，厂址为(深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101)。(网络墙柜 W2.6612)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(网络墙柜 W2.6612)的(关键组件)在中国境内生产。(网络墙柜 W2.6612)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (灭火器 MT/BE3)，生产厂为(浙江浙安消防设备有限公司)，厂址为(山东省泰安市新泰市新汶街道办事处黄山路 62 号)。(灭火器 MT/BE3)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(灭火器 MT/BE3)的(关键组件)在中国境内生产。(灭火器 MT/BE3)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (综合布线网线：QS2619A 水晶头：QS906Z10 多功能插座：GN-414 电源线：ZC-60227 IEC 01(BV))，生产厂为(网线、水晶头：深圳市秋叶原实业有

限公司、多功能插座:公牛集团股份有限公司、电源线:德力西集团有限公司),
厂址为(广东省深圳市宝安区新安街道兴东社区中粮创智厂区1栋12层、浙江
省慈溪市观海卫镇工业园东区三海路32号、浙江省乐清市柳市镇柳青路1号)。
(综合布线网线:QS2619A水晶头:QS906Z10多功能插座:GN-414电源线:
ZC-60227 IEC 01(BV))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(综合布
线网线:QS2619A水晶头:QS906Z10多功能插座:GN-414电源线:ZC-60227 IEC
01(BV))的(关键组件)在中国境内生产。(综合布线网线:QS2619A水晶头:
QS906Z10多功能插座:GN-414电源线:ZC-60227 IEC 01(BV))的(关键工序)
在中国境内完成。

18. (静电地板 HDG.CQ.D), 生产厂为(常州市苏越装饰材料有限公司),
厂址为(省常州市武进区横山桥镇金丰村)。(静电地板 HDG.CQ.D)的中国境
内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(静电地板 HDG.CQ.D)的(关键组件)在
中国境内生产。(静电地板 HDG.CQ.D)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律
责任。

公司(单位)名称(盖章):苏州吉亿泰商贸有限公司

日期:2026年7月2日

注：本项目产品在中国境内生产的组件成本占比为：97 %

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。