

5. 关于符合本国产品标准的声明函等有关证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （教学云终端、CA8239），生产厂为（广东林泽科技股份有限公司），厂址为（广州高新技术产业开发区彩频路 9 号 304(仅限办公)）。（教学云终端、CA8239）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教学云终端、CA8239）的（关键组件）在中国境内生产。（教学云终端、CA8239）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （云终端管理授权、噢易分布式桌面云系统 V2.0+噢易多媒体网络教室软件 V9.0），生产厂为（武汉噢易云计算股份有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区北斗路 6 号未来智汇城 A7 栋 2 层 01 号）。（云终端管理授权、噢易分布式桌面云系统 V2.0+噢易多媒体网络教室软件 V9.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（云终端管理授权、噢易分布式桌面云系统 V2.0+噢易多媒体网络教室软件 V9.0）的（关键组件）在中国境内生产。（云终端管理授权、噢易分布式桌面云系统 V2.0+噢易多媒体网络教室软件 V9.0）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （光发射机、XW-GDRF100），生产厂为（成都讯维信息技术有限公司），厂址为（成都高新区高朋大道 12 号）。（光发射机、XW-GDRF100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（光发射机、XW-GDRF100）的（关键组件）在中国境内生产。（光发射机、XW-GDRF100）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （CD 播放器、VK-1003），生产厂为（佛山市声欧电子科技有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区陈村镇赤花社区广隆工业园兴业 4 路 18 号顺联机械城 18 栋三层 R003(住所申报)）。（CD 播放器、VK-1003）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（CD 播放器、VK-1003）的（关键组件）在中国境内生产。（CD 播放器、VK-1003）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （四路光接收机、XW-GDRF40），生产厂为（成都讯维信息技术有限公司），厂址为（成都高新区高朋大道 12 号）。（四路光接收机、XW-GDRF40）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（四路光接收机、XW-GDRF40）的（关键组件）在中国境内生产。（四路光接收机、XW-GDRF40）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （光分路器、XW-FT20），生产厂为（成都讯维信息技术有限公司），厂址为（成都高新区高朋大道 12 号）。（光分路器、XW-FT20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（光分路器、XW-FT20）的（关键组件）在中国境内生产。（光分路器、XW-FT20）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （供电器、XW-A15E），生产厂为（成都讯维信息技术有限公司），厂址为（成都高新区高朋大道 12 号）。（供电器、XW-A15E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（供电器、XW-A15E）的（关键组件）在中国境内生产。（供电器、XW-A15E）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （电源监测模块（含软件）、定制），生产厂为（深圳科士达科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新北区科技中二路软件园 1 栋 4 楼 401、402 室（仅限办公））。（电源监测模块（含软件）、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电源监测模块（含软件）、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（电源监测模块（含软件）、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

9. （电源监测模块（含软件）、定制），生产厂为（深圳科士达科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新北区科技中二路软件园 1 栋 4 楼 401、402 室（仅限办公））。（电源监测模块（含软件）、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电源监测模块（含软件）、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（电源监测模块（含软件）、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

10. （FM 放大器、XW-FM200），生产厂为（成都讯维信息技术有限公司），厂址为（成都高新区高朋大道 12 号）。（FM 放大器、XW-FM200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（FM 放大器、XW-FM200）的（关键组件）在中国境内生产。（FM 放大器、XW-FM200）的（关键工序）在中国境内完成。

11. （调音台、AX12），生产厂为（佛山市声欧电子科技有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区陈村镇赤花社区广隆工业园兴业 4 路 18 号顺联机械城 18 栋三层 R003（住所申报））。（调音台、AX12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（调音台、AX12）的（关键组件）在中国境内生产。（调音台、AX12）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （FM 数字调制器、ZHC368D），生产厂为（杭州众传数字设备有限公司），厂址为（浙江省杭州市西湖区转塘街道转塘科技经济区块 8 号 1 幢五层一区）。（FM 数字调制器、ZHC368D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（FM 数字调制器、ZHC368D）的（关键组件）在中国境内生产。（FM 数字调制器、ZHC368D）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （4 路机架式音频切换器、QY-0401AV），生产厂为（上海启耀电子科技有限公司），厂址为（嘉定区科福路 358-368 号 4 幢 2133 室）。（4 路机架式音频切换器、QY-0401AV）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（4 路机架式音频切换器、QY-0401AV）的（关键组件）在中国境内生产。（4 路机架式音频切换器、QY-0401AV）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （电视场强仪、DS1191B），生产厂为（上海迈哲电子科技有限公司），厂址为（上海市奉贤区四团镇秦树村 329 号）。（电视场强仪、DS1191B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电视场强仪、DS1191B）的（关键组件）在中国境内生产。（电视场强仪、DS1191B）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （光机铁箱、9U），生产厂为（佛山市创亿达通讯设备有限公司），厂址为（佛山市南海区狮山镇官窑大榄工业区土名爱陶侧）。（光机铁箱、9U）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（光机铁箱、9U）的（关键组件）在中国境内生产。（光机铁箱、9U）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （放大器铁箱、定制），生产厂为（佛山市创亿达通讯设备有限公司），厂址为（佛山市南海区狮山镇官窑大榄工业区土名爱陶侧）。（放大器铁箱、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（放大器铁箱、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（放大器铁箱、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （单模光纤、定制），生产厂为（广州市鑫光光缆有限公司），厂址为（广州市增城区新塘镇石下村猪古坑(厂房)首层）。（单模光纤、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单模光纤、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单模光纤、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

18. （单模光纤、定制），生产厂为（广州市鑫光光缆有限公司），厂址为（广州市增城区新塘镇石下村猪古坑(厂房)首层）。（单模光纤、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单模光纤、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单模光纤、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

19. （单模光纤、定制），生产厂为（广州市鑫光光缆有限公司），厂址为（广州市增城区新塘镇石下村猪古坑(厂房)首层）。（单模光纤、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单模光纤、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单模光纤、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

20. （64 芯光纤配线架、定制），生产厂为（广州市鑫光光缆有限公司），厂址为（广州市增城区新塘镇石下村猪古坑（厂房）首层）。（64 芯光纤配线架、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（64 芯光纤配线架、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（64 芯光纤配线架、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

21. （8 芯光纤熔接盒、定制），生产厂为（广州市鑫光光缆有限公司），厂址为（广州市增城区新塘镇石下村猪古坑（厂房）首层）。（8 芯光纤熔接盒、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（8 芯光纤熔接盒、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（8 芯光纤熔接盒、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

22. （光纤跳线、定制），生产厂为（广州市鑫光光缆有限公司），厂址为（广州市增城区新塘镇石下村猪古坑（厂房）首层）。（光纤跳线、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（光纤跳线、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤跳线、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

23. （物理发泡聚乙烯绝缘同轴电缆、定制），生产厂为（广州市鑫光光缆有限公司），厂址为（广州市增城区新塘镇石下村猪古坑（厂房）首层）。（物理发泡聚乙烯绝缘同轴电缆、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（物理发泡聚乙烯绝缘同轴电缆、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（物理发泡聚乙烯绝缘同轴电缆、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

24. （物理发泡聚乙烯绝缘同轴电缆、定制），生产厂为（广州市鑫光光缆有限公司），厂址为（广州市增城区新塘镇石下村猪古坑（厂房）首层）。（物理发泡聚乙烯绝缘同轴电缆、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（物理发泡聚乙烯绝缘同轴电缆、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（物理发泡聚乙烯绝缘同轴电缆、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

25. （防水分支分配器、XW-ER10），生产厂为（成都讯维信息技术有限公司），厂址为（成都高新区高朋大道 12 号）。（防水分支分配器、XW-ER10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防水分支分配器、XW-ER10）的（关键组件）在中国境内生产。（防水分支分配器、XW-ER10）的（关键工序）在中国境内完成。

26. （交换机、US110-8G2MF），生产厂为（新华三技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区长河路 466 号）。（交换机、US110-8G2MF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（交换机、US110-8G2MF）的（关键组件）在中国境内生产。（交换机、US110-8G2MF）的（关键工序）在中国境内完成。

27. （交换机、RG-NBS3000-24GT4SFP-E），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（交换机、RG-NBS3000-24GT4SFP-E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（交换机、RG-NBS3000-24GT4SFP-E）的（关键组件）在中国境内生产。（交换机、RG-NBS3000-24GT4SFP-E）的（关键工序）在中国境内完成。

28. （交换机光模块、TL-SM312LS-20KM），生产厂为（普联技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区长河街道聚才路 396 号南楼 2-7 层、北楼 3-11 层）。（交换机光模块、TL-SM312LS-20KM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（交换机光模块、TL-SM312LS-20KM）的（关键组件）在中国境内生产。（交换机光模块、TL-SM312LS-20KM）的（关键工序）在中国境内完成。

29. （防水 F 头、定制），生产厂为（成都讯维信息技术有限公司），厂址为（成都高新区高朋大道 12 号）。（防水 F 头、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防水 F 头、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（防水 F 头、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

30. （FM 发射天线、定制），生产厂为（泉州南安市英瑞科科技有限公司），厂址为（福建省南安市康美镇东旭村草垵 5 号）。（FM 发射天线、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（FM 发射天线、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（FM 发射天线、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

31. （FM 安装面板、定制），生产厂为（北京歌华有线电视网络股份有限公司），厂址为（北京市海淀区西三环北路 87 号 4 层 409）。（FM 安装面板、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（FM 安装面板、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（FM 安装面板、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

32. （电源线、定制），生产厂为（广东珠江电线电缆有限公司），厂址为（佛山市南海区里水镇和桂工业园 A 区 A-2 栋）。（电源线、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电源线、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（电源线、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

33. （防漏电空气开关、定制），生产厂为（正泰集团股份有限公司），厂址为（浙江省乐清市柳市镇工业区正泰大楼）。（防漏电空气开关、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防漏电空气开关、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（防漏电空气开关、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

34. （电源插座及音频线材、定制），生产厂为（秋叶原：深圳市秋叶原实业有限公司、珠江：广东珠江电线电缆有限公司），厂址为（秋叶原：深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区 1 栋 12 层、珠江：佛山市南海区里水镇和桂工业园 A 区 A-2 栋）。（电源插座及音频线材、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电源插座及音频线材、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（电源插座及音频线材、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广东恒电信息科技股份有限公司

日期：2026 年 07 月 16 日

注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

关于本国产品比例的声明函

本公司（单位）郑重承诺，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广东恒电信息科技股份有限公司

日期：2026 年 07 月 16 日

