

格式九：关于符合本国产品标准的声明函（商务）

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：



1. （云管理主机、RG-CT5500C-CS），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福建省福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（云管理主机、RG-CT5500C-CS）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3. （云管理主机、RG-CT5500C-CS）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（云管理主机、RG-CT5500C-CS）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

2. （教学管理软件、RG-ClassManager Rainbow-License70），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福建省福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（教学管理软件、RG-ClassManager Rainbow-License70）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教学管理软件、RG-ClassManager Rainbow-License70）的（关键组件）在中国境内生产。（教学管理软件、RG-ClassManager Rainbow-License70）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （云桌面终端、RG-CT5540H-4600+RG-CPM2380C-G2），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福建省福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（云桌面终端、RG-CT5540H-4600+RG-CPM2380C-G2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（云桌面终端、RG-CT5540H-4600+RG-CPM2380C-G2）的（关键组件）在中国境内生产。（云桌面终端、RG-CT5540H-4600+RG-CPM2380C-G2）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （办公软件、WPS office 2023 教育版），生产厂为（北京金山办公软件股份有限公司），厂址为（北京市海淀区小营西路 33 号 2 层 02 层）。（办公软件、WPS office 2023 教育版）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（办公软件、WPS office 2023 教育版）的（关键组件）在中国境内生产。（办公软件、WPS office 2023 教育版）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （48 口交换机、RG-NBS5100-48GT4SFP），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福建省福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（48 口交换机、RG-NBS5100-48GT4SFP）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（48 口交换机、

RG-NBS5100-48GT4SFP) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (48 口交换机、
RG-NBS5100-48GT4SFP) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

6. (24 口交换机、RG-NBS5100-24GT4SFP) , 生产厂为 (锐捷网络股份有限公司) ,
厂址为 (福建省福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼) 。 (24 口交换机、
RG-NBS5100-24GT4SFP) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (24 口交换机、
RG-NBS5100-24GT4SFP) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (24 口交换机、
RG-NBS5100-24GT4SFP) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. (光模块、SFP-SM1310) , 生产厂为 (锐捷网络股份有限公司) , 厂址为 (福建省
福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼) 。 (光模块、SFP-SM1310) 的中国境

内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (光模块、SFP-SM1310) 的 (关键组件) 在中国
境内生产。 (光模块、SFP-SM1310) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. (操控桌、定制) , 生产厂为 (中山市科泰家具有限公司) , 厂址为 (广东省中山
市南区福涌西环路侧) 。 (操控桌、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。
(操控桌、定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (操控桌、定制) 的 (关键工序) 在
中国境内完成。

9. (操控椅凳、定制) , 生产厂为 (中山市科泰家具有限公司) , 厂址为 (广东省中
山市南区福涌西环路侧) 。 (操控椅凳、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定
比例) 。 (操控椅凳、定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (操控椅凳、定制) 的 (关
键工序) 在中国境内完成。

10. (静电地板、无边全钢面静电地板) , 生产厂为 (常州欧联机房设备有限) ,
厂址为 (江苏省常州市武进区横林镇崔桥村) 。 (静电地板、无边全钢面静电地板) 的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (静电地板、无边全钢面静电地板) 的 (关
键组件) 在中国境内生产。 (静电地板、无边全钢面静电地板) 的 (关键工序) 在中国境

内完成。
11. (UPS 稳压电源、3KTTS-3KVA) , 生产厂为 (华为技术有限公司) , 厂址为 (广
东省深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼) 。 (UPS 稳压电源、3KTTS-3KVA) 的中国境内生

的（关键组件）在中国境内生产。（辅材及集成服务、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （交互智能触控智慧黑板、FH86EA），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广东省广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（交互智能触控智慧黑板、FH86EA）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（交互智能触控智慧黑板、FH86EA）的（关键组件）在中国境内生产。（交互智能触控智慧黑板、FH86EA）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （交互式配套系统、课堂智能反馈系统），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广东省广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（交互式配套系统、课堂智能反馈系统）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（交互式配套系统、课堂智能反馈系统）的（关键组件）在中国境内生产。（交互式配套系统、课堂智能反馈系统）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

供应商名称（电子公章）： 云南汐顺科技有限公司

法定代表人（电子签名或电子印章）： 李穆

日 期：2026 年 8 月 12 日

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。